

## Inhoud

## Doelgroep

## Lesvormen

## Leerdoelen

## Docent

## Programma

## Dag 1 Malen en Mengen

|       |                                                                                                                                        |
|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 8.00  | <b>Inloop / ontvangst met koffie</b>                                                                                                   |
| 8.30  | <b>Theorie blok A</b> theoretische achtergrond van het malen<br>Onderwerpen: optimale werking / randvoorwaarden / verschillende typen  |
| 10.30 | <b>Koffie</b>                                                                                                                          |
| 10.45 | <b>Theorie blok B</b> theoretische achtergrond van het mengen<br>Onderwerpen: optimale werking / randvoorwaarden / verschillende typen |
| 12.30 | <b>Lunch</b>                                                                                                                           |
| 13.00 | <b>Parameters in de praktijk</b> bij werkende maal- en menglijn in proeffabriek<br>capaciteit / randapparatuur / instellingen          |
| 13.30 | <b>Theorie blok C</b> kwaliteit<br>Onderwerpen: invloed malen, mengen & menguniformiteit op kwaliteit korrel                           |
| 15.00 | <b>Koffie</b>                                                                                                                          |
| 15.15 | <b>Resterende theorie</b>                                                                                                              |
| 17.00 | <b>Einde dag 1</b>                                                                                                                     |

|                     |                                                                                                                                                                |
|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b><u>Dag 2</u></b> | <b><u>Conditioneren / voorverdichten / persen / koelen</u></b>                                                                                                 |
| <b>08.30</b>        | <b>Theorie blok A</b> theoretische achtergrond van het conditioneren & voorverdichten<br>Onderwerpen: optimale werking / randvoorwaarden / verschillende typen |
| <b>10.30</b>        | <b>Koffie</b>                                                                                                                                                  |
| <b>10.45</b>        | <b>Theorie blok B</b> theoretische achtergrond van het persen & koelen<br>Onderwerpen: optimale werking / randvoorwaarden / verschillende typen                |
| <b>12.30</b>        | <b>Lunch</b>                                                                                                                                                   |
| <b>13.00</b>        | <b>Parameters in de praktijk</b> bij werkende perslijn in proeffabriek<br>capaciteit / randapparatuur / instellingen                                           |
| <b>13.30</b>        | <b>Theorie Blok C</b> kwaliteit<br>Onderwerpen: invloed persen op kwaliteit korrel                                                                             |
| <b>15.00</b>        | <b>Koffie</b>                                                                                                                                                  |
| <b>15.15</b>        | <b>Resterende theorie</b>                                                                                                                                      |
| <b>17.00</b>        | <b>Einde dag 2</b>                                                                                                                                             |

|                     |                                                                                                                                                     |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b><u>Dag 3</u></b> | <b><u>Extruderen / drogen / vacuümcoaten</u></b>                                                                                                    |
| <b>08.30</b>        | <b>Theorie blok A</b> theoretische achtergrond van het extruderen / drogen<br>Onderwerpen: optimale werking / randvoorwaarden / verschillende typen |
| <b>10.30</b>        | <b>Koffie</b>                                                                                                                                       |
| <b>10.45</b>        | <b>Theorie blok B</b> theoretische achtergrond van het vacuümcoaten<br>Onderwerpen: optimale werking / randvoorwaarden / verschillende typen        |
| <b>12.30</b>        | <b>Lunch</b>                                                                                                                                        |
| <b>13.00</b>        | <b>Parameters in de praktijk</b> bij werkende extrudeer / vacuümcoatlijn in proeffabriek<br>capaciteit / randapparatuur / instellingen              |
| <b>13.30</b>        | <b>Vervolg theorie blok B:</b> theoretische achtergrond vacuümcoaten                                                                                |
| <b>15.00</b>        | <b>Koffie</b>                                                                                                                                       |
| <b>15.15</b>        | <b>Resterende theorie, evaluatie en afronding</b>                                                                                                   |
| <b>17.00</b>        | <b>Einde dag 3</b>                                                                                                                                  |