



## Programma 3-daagse verdiepingstraining procestechnologie

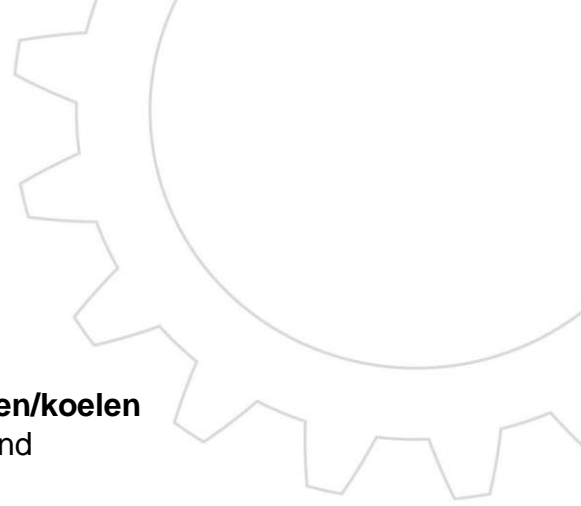
### Doel & doelgroep

**Doel:** verdiepend inzicht in diervoerproductieproces, zodanig dat deelnemers na afloop van de training beter in staat zijn om inhoudelijk te adviseren/mee te denken over optimalisering van machines & proces. Deze training betreft een theoretische cursus met een praktijkcomponent. Doelgroep: Engineers, projectleiders, verkopers, operators, procestechnologen met allen meerjarige werkervaring in machinebouw/procestechnologie. Niveau: HBO werk/denkniveau.

**Docent:** Menno Thomas van Zetadec

### Dag 1 : malen/mengen

08.30 - 09.00	introductie en kennismaking, toelichting programma
09.00 - 10.30	theorie blok A: theoretische achtergrond malen Onderwerpen: optimale werking/randvoorwaarden/verschillende typen
10.30 - 10.45	koffie pauze
10.45 - 12.30	theorie blok B: theoretische achtergrond mengen Onderwerpen: optimale werking/randvoorwaarden/verschillende typen
12.30 - 13.00	lunch
13.00 – 13.45	parameters in de praktijk: bij werkende maal- en menglijn in proeffabriek capaciteit/randapparatuur/instellingen
13.45 - 15.00	theorie Blok C: kwaliteit Onderwerpen: invloed malen, mengen & menguniformiteit op kwaliteit korrel
15.00 - 15.15	koffie pauze
15.15 - 17.00	resterende theorie



**Dag 2 :**

08.30 - 10.30

**conditioneren/voorverdichten/persen/koelen**

theorie blok A: theoretische achtergrond

conditioneren&voorverdichten

Onderwerpen: optimale werking/randvoorwaarden/verschillende typen

10.30 - 10.45

koffie pauze

10.45 - 12.30

theorie blok B: theoretische achtergrond persen&koelen

Onderwerpen: optimale werking/randvoorwaarden/verschillende typen

12.30 – 13.00

lunch

13.00 – 13.45

parameters in de praktijk: bij werkende perslijn in proeffabriek capaciteit/randapparatuur/instellingen

13.45 – 15.00

theorie Blok C: kwaliteit

Onderwerpen: invloed persen op kwaliteit korrel

15.00 – 15.15

koffie pauze

15.15 – 17.00

resterende theorie

**Dag 3 :**

08.30 - 10.30

**extruderen/drogen/vacuumcoaten**

theorie blok A: theoretische achtergrond extruderen/drogen

Onderwerpen: optimale werking/randvoorwaarden/verschillende typen

10.30 - 10.45

koffie pauze

10.45 - 12.30

theorie blok B: theoretische achtergrond vacuumcoaten

Onderwerpen: optimale werking/randvoorwaarden/verschillende typen

12.30 - 13.00

lunch

13.00 - 13.45

parameters in de praktijk: bij werkende extrudeer/vacuumcoatlijn in proeffabriek capaciteit/randapparatuur/instellingen

13.45 - 15.00

vervolg theorie blok B: theoretische achtergrond vacuumcoaten

15.00 - 15.15

koffie pauze

15.15 - 17.00

resterende theorie